

発行日：2025 年 12 月 5 日

『SEMICON JAPAN』 出展のご報告

このたび、株式会社クリモト（本社:愛知県岩倉市、代表取締役:栗本英年）は、
『SEMICON JAPAN 2025』に出展いたします。

開催日時：2025 年 12 月 17 日～12 月 19 日

開催場所：東京ビックサイト 小間番号 E4140

弊社は、あらゆるプロセスを導入し、短納期高品質の部品製造の実現を目指しています。

※金属樹脂 3D プリンター、切削加工、金型製作、射出成形、治具製作、CT スキャン
等。金属材は難削材、樹脂材はスーパーエンブラまで幅広く対応可能です。

弊社の強みは、最新工法（500mm×500mm×500mm の金属 3D プリンターなど）に
後加工を付加することで、従来以上の高機能で高性能な部品化を実現しています。

また、多品種の少ロット生産、カスタマイズ生産などに最適なソリューションを
ご提案することが可能です。

【金属 3D プリンターのご紹介】

PBF 方式の金属 3D プリンターを 3 台保有。

国内最大級の 500×500mm サイズも保有し、今まで出来なかったサイズも造形可能。



・DMP Factory 500 (1台)
: 500×500×500mm



・DMP Flex 350 (2台)
: 275×275×420mm

【金属 3D プリンター 活用事例の御紹介】

ウェハー製造ツールにおいて、既存工法は複数の部品・プロセスで構成。

AM 技術の活用により複雑な形状を一体で製作し、現行よりもメリットを見出す。



ウェハーテーブル

- ・材質：AlSi10Mg
- ・造形時間：40h
- ・重量：1,840g



複雑な内部形状の再現が可能

ポイント① 軽量モノリシック構造化

→ 3D プリントの利点の 1 つである『**形状の自由度**』を活かし、

複雑な『**形状を一体**』で製作し、且つ熱管理の最適化等『**機能面の UP**』も図る

ポイント② 製造プロセスの簡略化

→ 板金・ブレージング・溶接・フィッティング等、複数プロセスから、

3D プリントで製造、プロセスを集約し『**コストダウン**』も可能

ポイント③ 開発 L/T の短縮

→ プロセスが集約されたことで、『**開発 L/T の短縮**』も可能

開発の初期段階で複数パターンの評価を行い、市場投入までの『**時間を短縮**』

【会社概要】

会社名:株式会社クリモト

設立:1990 年 9 月 従業員 : 160 名

所在地:愛知県岩倉市北島町寺田 6 番地

「株式会社クリモト」は少量に特化した自動車部品・航空部品の製造を主体に、25 年にわたる造形ノウハウと最先端材料技術に、超精密加工の技術を組み合わせ、造形加工受託を行っております。

【本件に関するお問い合わせ先】

株式会社クリモト 営業部 執行役員 加藤嘉晴

[TEL:0587-66-8801](tel:0587-66-8801)

Email:y.kato@kmkogyo.co.jp